INOX - údržba a čistenie, AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

Pri nesprávnom výbere akosti ušľachtilej nerezovej ocele, po nesprávnej montáži alebo pri nedostatočnej starostlivosti môže ušľachtilá nerezová oceľ vykazovať znaky korózie, ktoré pri dlhodobom neriešení môžu zapríčiniť skutočnú koróziu. Tieto znaky sú zapríčinené porušením pasívnej ochranej vrstvy ušľachtilej nerezovej ocele. Vznik korózie (oxidácie) je spôsobený predovšetkým nečistotou prác, nedostatočným ošetrovaním alebo nepriaznivým vplyvom okolitého prostredia (prostredie s obsahom síry a chlóru). Ušľachtilá nerezová oceľ koroduje (oxiduje) vtedy, keď sú povrchy vystavené koróznemu zaťaženiu.
Dochádza k lokálnym zmenám povrchu (fľaky, mapy, bodky, ...)

Počas montáže:
• ak sa používajú nástroje,ktoré prišli do styku s železom.
• ak sa používajú nástroje, ktoré nie sú určené na opracovanie nerez. ocele.
• keď iskry z uhlové brúsky dopadajú na povrch nerez ocele.
• pri nanesení stavebnej chémie (vápna, cement. prachu, lepidla, chem. kotvy) • nesprávnym vyčistením, konzervovaním po montáži.



Vplyvom okolitého prostredia:
• stykom povrchu s posypovou soľou
• vplyvom agresívneho znečistenia ovzdušia v silno zaťažených priemyselných oblastiach alebo v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel.
• stykom povrchu s agresívnymi kyslými dažďami.
• stykom so striekajúcou slanou vodou.
• vplyvom extrémne veľkej vlhkosti vzduchu s obsahom soli v blízkosti mora.
• vplyvom prostredia s obsahom chlóru a síry



Aby bol trvalo zachovaný vzhľad, je potrebné venovať zábradliam náležitú starostlivosť a prostriedky. Prvé čistenie po montáži vykonávajte pomocou čistiaceho spreja na nerez. oceľ. Na opracovanie a spracovanie nerezovej ocele musia byť použité nástroje, lešenia a dopravné prostriedky určené výhradne len na prácu s ušľachtilou nerezovou oceľou. Prach z brúsenia, spony a prskanie kovu pri zváraní pochádzajúce z prác s oceľou sa usadzuje na ner-ezovej oceli, môže preraziť pasívnu ochrannú vrstvu na povrchu nerezovej ocele a spôsobiť koróziu. Na čistenie sa môžu používať orginálne čistiace a konzervačné prostriedky (A/Cleaner-500ml, A/spray-W, A/spray-WS,...). Na čistenie odporúčame čistiaci a ošetrovací sprej.



Názorné video sa nachádza na adrese
https://www.youtube.com/watch?v=9wba_e8nA3Y

https://umakov.sk

Povrchy z nerezovej ocele by sa mali čistiť v pravidelných intervaloch ako plochy zo skla. V menej zaťažujúcim prostredia v intervale 6-12 mesiacov, v silne zaťažujúcim prostredia v intervale 3-6 mesiacov. Ak sú povrchy znečistené usadeninami, je možné ich vyčistiť čistiacimi prostriedkami na ošetrenie a konzervovanie ušľachtilej nerezovej ocele (bez obsahu kovu).
Ak sa už hrdza objavila, je potrebné čistenie povrchov vykonávať mechanickými prostriedkami a potom použiť čistiace prostriedky na ošetrenie a konzervovanie ušľachtilej nerezovej ocele.

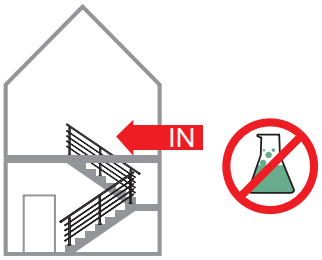
INOX - doporučené použitie, AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

POZOR

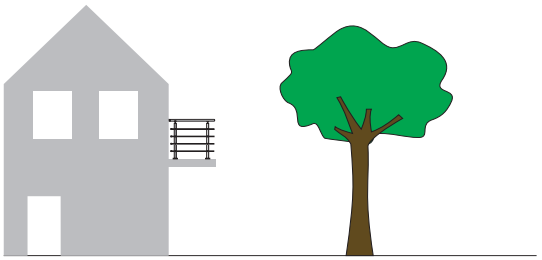
Ušľachtilá nerezová oceľ akosti AISI304 nie je vhodná pre použitie do agresívneho prostredia s obsahom chlóru, síry, soli (bazény, prímorské oblasti, prostredie v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel

Do agresívneho prostredia v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel, v silne znečistených priemyselných oblastiach (bez obsahu síry a chlóru) doporučujeme použiť ušľachtilú nerezovú oceľ akosti AISI316

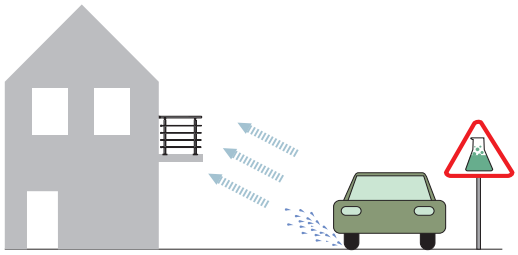
Do agresívneho prostredia s obsahom chlóru, síry, soli(bazény, prímorské oblasti, prostredie v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel, v silne znečistených priemyselných oblastiach) doporučujeme použiť ušľachtilú nerezovú oceľ 2205



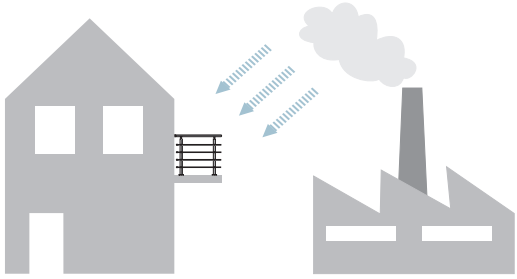
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✓



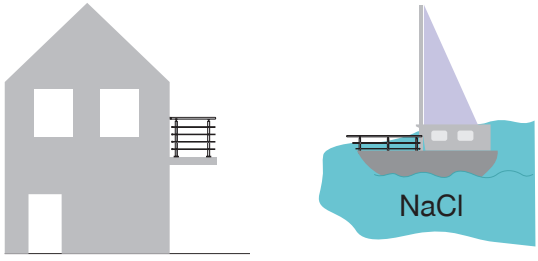
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316*	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗

* only mirror finish (polished)



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✗	✓	✗	✗

INOX AISI 304
- vhodný do prostredia bez chlóru a oxidu siričitého

INOX AISI 316
- vhodný do prostredia s vysokým obsahom chlóru, oxidu siričitého, vysokej vlhkosti, do prímorských regiónov

INOX S.S. 2205
- Vhodný do prostredia s vysokým obsahom chlóru, oxidu siričitého, vysokej vlhkosti s prítomnosťou soli na pobreží a na voľnom mori.